

# MFC Ekopox 630

## Impregnace povrchu

### POPIS VÝROBKU

MFC Ekopox 630 je dvousložková impregnační hmota, bez rozpouštědel, skládající se ze složky A, vodné disperze epoxidové pryskyřice obsahující aditiva a plniva a složky B, polyaminového tvrdidla. Ředí se přidávkem vody.

### POUŽITÍ

MFC Ekopox 630 je určen k impregnaci především betonových ploch např. garáže, skladiště, supermarkety, schodiště, sklepní prostory apod. Je vhodný jako finální povrchová úprava k samonivelačním stěrčkám MFC Final 400. Na povrchu vytváří tenký vysoce houževnatý film, který snižuje přirozenou nasákavost a zpevňuje povrch. Odolává vodě a roztokům saponátů.

### VLASTNOSTI VÝROBKU

#### Mísící poměr kompozice

| MFC Ekopox 630  | Složka A | Složka B |
|-----------------|----------|----------|
| Hmotnostní díly | 100      | 25       |

#### Technické parametry složek

|   |                  |
|---|------------------|
| Obsah netěkavých látek – složka A         | min. 50%         |
| Výtoková doba - složka A (pohárek 4/23°C) | 50 – 150 s       |
| Viskozita (Brookfield) - složka B         | 950 – 1350 mPa.s |

#### Technické parametry vytvrzeného filmu

|   |   |
|---|---|
| Nasákavost (dle ČSN EN 1062-3)              | max. 0,15 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0,5</sup> |
| Prostup vodních par (dle ČSN EN ISO 7783-2) | třída I (propustný pro vodní páru)              |
| Obsah těkavých látek (VOC)                  | vyhovující                                      |
| Vzhled                                      | hladký, transparentní                           |

**Doba zpracovatelnosti kompozice při 20°C min. je 90 minut.**

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí být čistý, dostatečně soudržný, zbavený prachu a mastnot, které mohou snížit přilnavost. Vlhkost podkladu nesmí překročit 10%. Nově položené plochy z materiálů MFC Final 400 je zpravidla možné ošetřit již za 24 hod od položení.

### MÍCHÁNÍ

Před vlastním zpracováním se složka A promíchá v celém obsahu tak, aby se dobře dispergovalo od dna plnivo. Poté se za stálého míchání přidává odpovídající množství tvrdidla (složka B). Míchání reaktivních složek probíhá 2 – 3 minuty. Následně dle potřeby přidáme až 120% hmd vody. Takto připravený impregnant můžeme aplikovat cca 15 min. od smíchání všech složek.

### APLIKACE

MFC Ekopox 630 se aplikuje dle savosti podkladu v jedné nebo ve dvou vrstvách (mezi jednotlivými nátěry je nutná technologická přestávka 24 hodin). Nátěr má po smíchání s vodou barvu bílé disperze,

kteřá se po 30 min. vyčeří a vsákne do podkladu. Aplikace se provádí nejlépe gumovou stěrkou a válečkem. Spotřeba při jednom nátěru je cca 0,1 – 0,15 kg/m<sup>2</sup> ředěné kompozice.

Optimální teplota při provádění je 20°C, teplota podkladu by neměla klesnout pod 15°C. Při dodržení uvedených podmínek je vytvrzený MFC Ekopox 630 pochůzný za 24 hodin, plné zatížení je doporučeno po 72 hodinách.

### ČIŠTĚNÍ

Veškeré použité nářadí řádně omyjte vodou.

### BALENÍ

MFC Ekopox 630 se dodává v 10 a 30 litrových vědrech. Hmotnost náplně umožňuje míchání s předepsaným množstvím tvrdidla a přidávkem vody přímo v expedičním obalu.

### SKLADOVÁNÍ

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě +5 až +25°C odděleně od tvrdidel.

### ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obalu. Výrobce garantuje deklarované vlastnosti a parametry výrobku při dodržení předepsaných technologických postupů, neposkytuje však žádné další záruky ve smyslu jeho nevhodného zpracování a použití.

### UPOZORNĚNÍ

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

